

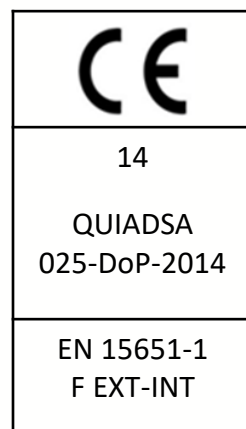
## FIJA+PLUS TURBO

### DESCRIPTION

Adhésif élastique de polymère monocomposant de nouvelle génération (silane modifié).

### PROPRIETES

- ✓ Température d'application +5°C à +40°C
- ✓ Résistance à la température -40°C à +90°C
- ✓ Haute qualité
- ✓ Résistance au vieillissement
- ✓ Résistance aux intempéries
- ✓ Résistance élevée aux rayons UV
- ✓ Faible odeur
- ✓ Ne rétrécit pas
- ✓ Ne jaunit pas
- ✓ Intérieur/Extérieur
- ✓ Elasticité permanente
- ✓ Peut être peint
- ✓ Sans solvant
- ✓ Sans isocyanate
- ✓ Accroche initiale élevée



### APPLICATIONS

- Collage de tôles galvanisées, métaux ferreux ou non ferreux, accessoires pour caravanes et camions.
- Collage de panneaux, tuiles, plaques, carrelage, miroirs, moulures, fixation d'objets.
- Scellement de verres, tuiles, tuyaux, plateformes, encadrements PVC.

### COULEURS

Blanc, gris, marron et noir.

*\*Consulter disponibilité d'autres couleurs et formats.*

| Conditionnement | Capacité | Présentation | Expiration |
|-----------------|----------|--------------|------------|
| Cartouche       | 290 ml   | 12 unités    | 18 mois    |
| Tube (blanc)    | 125 ml   | 12 unités    | 18 mois    |

## CARACTERISTIQUES

Initial:

| Caractéristiques  | Méthode           | Unités             | Valeurs |
|-------------------|-------------------|--------------------|---------|
| Densité           |                   | g/ml               | 1,41    |
| Aspects           |                   | Pâte thixotropique |         |
| Extrait sec       | 2 heures à 120°C  | %                  | 98      |
| Formation de peau | 20°C              | min                | 8       |
| Temps de séchage  | 20°C (cordon 2mm) | min                | 60      |

Après polymérisation:

| Caractéristiques        | Méthode   | Unités             | Valeurs |
|-------------------------|-----------|--------------------|---------|
| Module 100%             | DIN 53504 | N/mm <sup>2</sup>  | 2,30    |
| Contrainte à la rupture | DIN 53504 | N/ mm <sup>2</sup> | 4       |
| Elongation a la rupture | DIN 53504 | %                  | 250     |
| Dureté                  | DIN 53505 | Shore A            | 65      |

## ADHERENCE

Excellente adhérence au :  
béton, brique, bois, pierre naturelle et artificielle, céramique, verre, métaux comme l'aluminium, fer, zinc, galvanisés etc. la plupart de thermoplastiques (sauf polyéthylène ou téflon) ou thermodurcissables.  
Bonne adhérence aux surfaces humides.

## RESISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES

Le produit résiste l'eau, les solvants aliphatiques, les acides inorganiques dissous et alcalis, les huiles et les graisses.  
Mauvaise résistance aux solvants aromatiques, les acides concentrés et les hydrocarbures chlorés.

## NETTOYAGE

Nettoyer avec le produit BRIK-CEN S 890, lorsque le produit n'est pas durci.  
Le produit sec peut s'enlever mécaniquement.

## ACCESSOIRES RECOMMANDES

Pistolet P-1441



## MODE D'EMPLOI

- Les surfaces à appliquer doivent être stables et très propres.
- Il peut également s'appliquer sur des surfaces humides.
- S'il est nécessaire de peindre, il est recommandé d'attendre que la peau soit formée, soit environ 10 minutes après avoir fait l'application car c'est le moment où la pellicule de peinture mouille mieux la colle. Il est conseillé d'appliquer une couche de peinture qui ait la suffisante grosseur pour couvrir l'adhésif pour qu'il reste complètement à niveau.
- Il peut être peint en humide sur humide avec des peintures à base aqueuse dans des cabines de peinture et séchage.
- Il peut être utilisé près des cabines de peinture car il ne les pollue pas.
- Après polymérisation le produit peut être poncé, peint et/ou verni.

### Scellement

- Appliquer à l'aide d'un pistolet pneumatique ou manuel, en formant un cordon continu et éviter de former des bulles d'air. Lisser ensuite avec l'aide d'une spatule humidifiée dans de l'eau savonneuse.

### Dimension du joint

- Le joint doit être conçu selon la capacité de mouvement du mastic. Le joint doit avoir, généralement, une épaisseur comprise entre 5-25 mm. La relation entre largeur et profondeur dépendra de la largeur du joint.
- En général, pour des joints de plus de 10 mm, la relation entre largeur et profondeur doit être respectivement d'environ 2:1.
- Pour les joints de taille inférieure, la relation doit être d'environ 1:1

| Largeur (mm)    | 10   | 15  | 20  | 25 |
|-----------------|------|-----|-----|----|
| Profondeur (mm) | 8    | 8   | 10  | 12 |
| Rendement (m)   | 3,75 | 2,5 | 1,5 | 1  |

- **Fixation :** Appliquer sur une des surfaces à joindre en formant des cordons selon les dimensions des pièces. Appuyer fermement sur l'autre surface pendant quelques secondes.

## RENDEMENT ADHESIF

Environ 1 cartouche pour 2 m<sup>2</sup>

## SÉCURITÉ ET HYGIENE

Fiche de sécurité à la disposition du client.

### Note

L'information technique contenue dans ce rapport ainsi que l'assistance de notre département technique, qu'elle soit verbale ou écrite, est le résultat de notre expérience et doit être considérée comme une collaboration sans engagement puisque l'utilisation et/ou l'application finale du produit reste en dehors de notre contrôle. Nous n'acceptons aucune responsabilité dérivée d'une mauvaise utilisation du produit.

Le client est responsable de vérifier que le produit employé est bien adapté à son application. C'est pour cela que notre garantie se limite exclusivement à garantir la qualité de nos produits, faits selon nos standards de qualité.

Quiadsa se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Les utilisateurs doivent connaître et utiliser la dernière version mise à jour des fiches techniques. Quiadsa les enverra sur demande ou elles pourront être téléchargées sur le site web: [www.quiadsa.com](http://www.quiadsa.com).